

# MF-TOKYO 2019 誌上展

〈製品分類〉

- A 機械プレス
- B 液圧・特殊プレス
- C フォーミング/ベンディングマシン
- D 板金機械
- E フォーマー
- F 仕上げ・専用加工機
- G 金型部品/関連装置
- H 送り装置
- I 周辺装置・要素技術
- J ITツール・サービス・成形品/製品

## 〈株〉アイシス

〒452-0836  
名古屋市西区新木町1  
TEL: 052-504-5201

高速精密プレスのノウハウを活かし、自動車部品及び材料の厚い順送加工の製品向けに開発したギア駆動110tプレス。

- ①ギア駆動による低速高トルクを実現
- ②左右幅1,300mmワイドボルスタで大型金型にも対応
- ③総合隙間JIS特級精度の高精度プレス
- ④ストローク長さ最大100mmのロングストロークに対応
- ⑤高さを含む省スペース化に貢献するコンパクト設計
- ⑥プレス主要部品は3次元測定器、真円度測定器による全品検査を実施

## ギア駆動・低速高トルク精密プレス G110S

W 2-73

加圧能力：1,100kN  
ストローク長さ：100mm  
ストローク数：100spm  
ダイハイト：400mm  
スライド調整量：50mm  
ボルスタ寸法：1,300×700mm  
スライド寸法：1,300×570mm  
ベッドオープニング：1,050×130mm  
サイドオープニング：450mm



## アイダエンジニアリング(株)

〒252-5181  
相模原市緑区大山町2-10  
TEL: 042-772-5271

EV・HEV駆動用の高効率モータでは、大きなエリアを必要とする超精密金型が必要となる。AIDAのMSPシリーズはワイドエリアと高剛性を高次元で両立させたハイグレード機である。

- ①ポイントを複数配置したマルチサスペンション方式により、ワイドエリアでもスライド剛性を確保
- ②薄板モータコア金型の高精度化に対応した高剛性フレーム
- ③低い全高のコンパクトデザイン
- ④ラミネーションからグレーコアまで多機能生産に対応
- ⑤加圧能力220~400tまでラインアップ

## マルチサスペンション式 高速自動プレス MSPシリーズ

W 1-56

型式：MSP-3000-370  
加圧能力 (kN)：3,000  
ストローク長さ (mm)：30  
連続仕事量 (J)：3,000  
ストローク数 (min<sup>-1</sup>)：100~300  
ダイハイト (mm)：520~620  
スライド寸法 (左右×前後) (mm)：  
3,700×1,000  
ボルスタ寸法 (左右×前後) (mm)：  
3,700×1,200  
最大上型質量 (t)：3,200  
サイドオープニング寸法 (mm)：  
530×ダイハイト

