

# A Series

# DIMAC

## Long Sprint NC Roll Feeding Machine

### モータコア・電磁石鋼板プレス加工用NCロールフィーダ

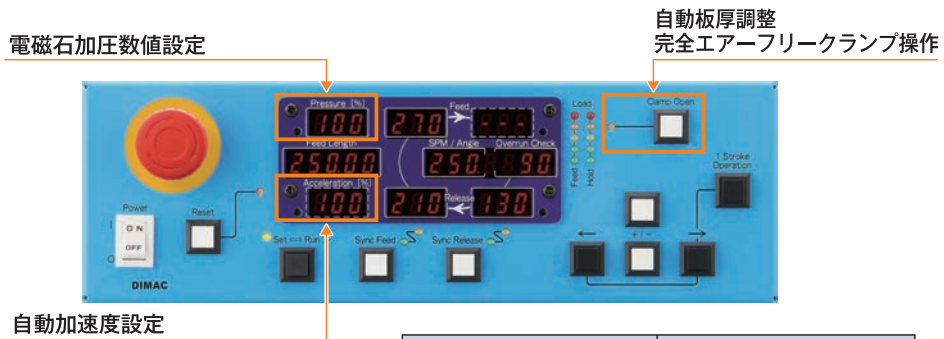
## A40A 400mm幅

## A60A 600mm幅



### フィーダ本体と制御器の一体化

- 制御器スペースを確保する必要がなく、省スペース化を実現。
- 金型段取り替えやプレス操作開始時、フィーダ操作およびフィーダ状態表示の認識のしやすさを実現。



| 仕様        | A40A     | A60A     |
|-----------|----------|----------|
| 最大材料幅     | 400mm    | 600mm    |
| 最大材料板厚み   | 1.6mm    | 1.6mm    |
| 最大送り長さ設定値 | 999.99mm | 999.99mm |
| プレス追従回転数  | 600spm   | 600spm   |

| 設定入力項目   | 設定範囲        |
|----------|-------------|
| プレス使用回転数 | 1 ~ 1200SPM |
| 送り長さ     | ~999.99mm   |
| 送り開始角度   | 210° ~ 150° |
| 送り終了確認角度 | 210° ~ 150° |
| リリース開始角度 | 60° ~ 180°  |
| リリース終了角度 | 120° ~ 300° |

## DIMAC ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田130-1 TEL:052-622-0811 FAX:052-622-0821

<http://www.dimac.co.jp>