

わかる！使える！TPM 入門〈初版 1 刷〉

(ISBN : 978-4-526-07889-7)

[正誤表]

本書内に誤記がありました。訂正してお詫びします。

(2018/12/7)

ページ	場所	誤	処置	正
11 ページ	図 1-2	顧客を 持 たせない	誤植 修正	顧客を 待 たせない
18 ページ	本文、上から 7 行目	～、見直しが求められました。	脱字 修正	～、見直しが求め られ ました。
27 ページ	本文、下から 1 行目	そのため、装置/プラント系におけるロスもあわせて示しておきます。	文書 差替 え	装置/プラント系のロスについては、 32 ページ“装置/プラントのロス”の節で説明します。
31 ページ	本文下から 5 行目	性能稼働率の分数式の分子側“加工数量 [数] ”	誤植 修正	加工数量 [個]
71 ページ	上から 9 行目	～、TPM に 望 むことが求められます。	誤植 修正	～、TPM に 臨 むことが求められます。
75 ページ	本文下から 6 行目	～、例えばという中間の職制を中心として小集団の～	一部 削除	～、例えば中間の職制を中心とした小集団の～
97 ページ	図 3-3 下部 解説文	「管理者としての責任」と「作業者としての責任」のそれぞれについての解説文の位置が逆になっている。	位置 反転	「管理者としての責任」と「作業者としての責任」それぞれについての解説文の位置を逆にする
101 ページ	図 3-6「劣化したまま使わない」の解説文、下から 2 行目	破損、 偏見 の状態、部品は不足したまま～	誤植 修正	破損、 変形 の状態、部品は不足したまま～
116 ページ	上から 11 行 目	例えば段ボールなどで現場合わせ～	誤植 修正	例えば段ボールなどで現場合わせ～
117 ページ	図 3-16 下図 右側の写真の解説	設備 全面 に圧力計を移動	誤植 修正	設備 前面 に圧力計を移動
119 ページ	本文上から 1 行目	②の基準をつくることについては	誤植 修正	③の基準をつくることについては
137 ページ	本文 下から 2 行目から 1 行目	参考までに、能力開発システムの事例を図 3-30 にします。	文書 差替 え	ちなみに、 教育とは、教える側も教わる側も“共に育つ”という観点から、図 3-30 に示すように“共育”と言われることもあります。
142 ページ	下から 6 行目	「調整しやすい基準面を明確にしてあるかなど	脱字 修正	「調整しやすい基準面を明確にしてあるか」など
147 ページ	表 3-17「第 1 ステップ 現状確認」の内容	品質実績確認と現象の 送別	誤植 修正	品質実績確認と現象の 層別
151 ページ	表 3-20「設備安全」の「4 評価」	・改善実施の都度管理者により確実に 行う評価すべき～	改行 ミス	・改善実施の都度管理者により確実に 行う ・評価すべき～
151 ページ	表 3-20「マネジメントシステム」の「3 改善の実施」	規定、体制、基準書類の 親切 、改編及び改定	誤植 修正	規定、体制、基準書類の 新設 、改編及び改定
155 ページ	参考文献 下から 4 行目	2018 年 3 月号「これでいいのか」	脱字 修正	2018 年 3 月号 連載 「これでいいのか TPM」