

厚板円筒深絞り加工

月産：80 個

部品の特徴

- $\phi 134 \times H 215$ の円筒絞り製品（写真 1、図 1）
- 板厚は 5.0 mm、45 kg 級ハイテン
- 内径寸法と絞り深さの公差が厳しい製品である



写真 1 完成品を分割したサンプル

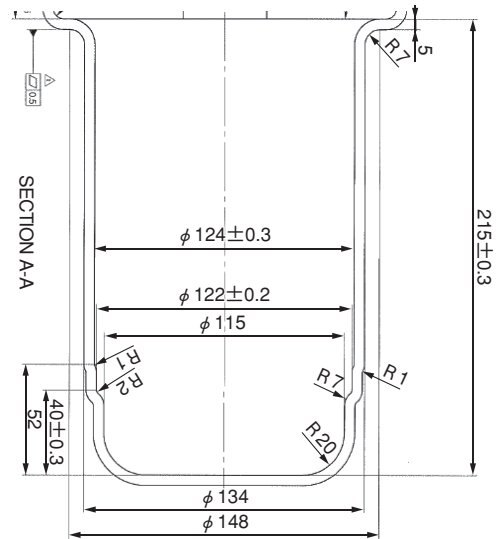


図 1 製品図面

被加工材について

45 kg 級ハイテン、板厚 5.0 mm

金型について

- 工程数：8 工程
- 形式：タンデム型
- 金型材質：SKD+表面処理（SKH+表面処理）

使用した機械と加工条件

- 300～700 t などの汎用タンデムプレスを使用
- 絞りの工程は油圧やリンクモーションプレスを使用