

改善事例

4

自動整列機によるムダ廃除と
作業の平準化

改善前

工程フロー(作業手順)



生地形

手で移動

2名がコンベアから流れてくる商品を
手で1個ずつ並べていた。

問題点

- ① 2名で張り付いて商品を鉄板に整列していた
- ② 習熟度によっては、機械の速さについていけず、生産数が減少する
- ③ 停滞・動作・運搬のムダが発生

