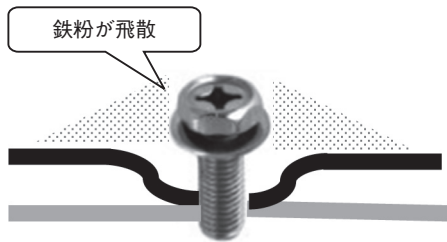


区分	容器の改良
テーマ	くぎに付着した鉄粉を除去

### 改善前

塗装面へのボルト締め付け作業において、ボルトへ付着した鉄粉がこぼれ落ち塗面を傷つけしまい、補修が必要になっていた。鉄粉は、くぎ箱搬送時にボルトどうしの接触で発生(下の方のボルトに多量の鉄粉が付着)。



くぎ箱

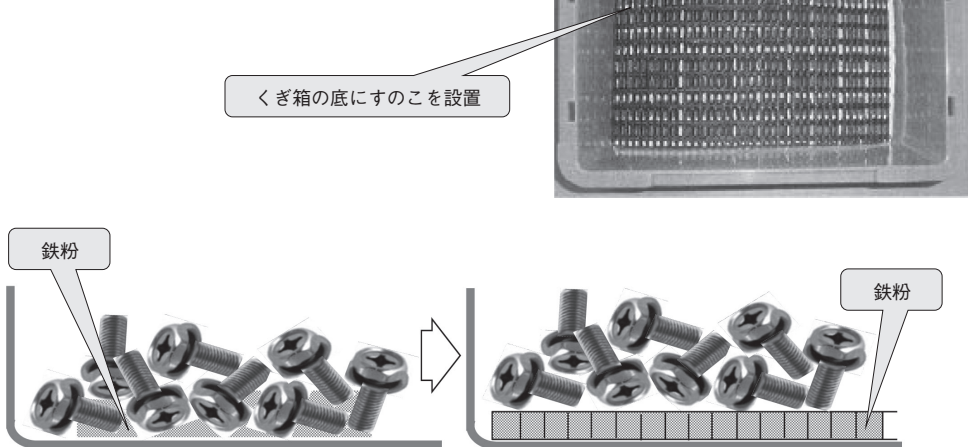


### 着眼点

くぎ箱内で擦れて鉄粉が発生していることから、くぎ箱を工夫した対策ができないかを追求する。

### 改善後

くぎ箱の底に樹脂製のすこを設置し、鉄粉が下に落ちるようにした。



### 効果

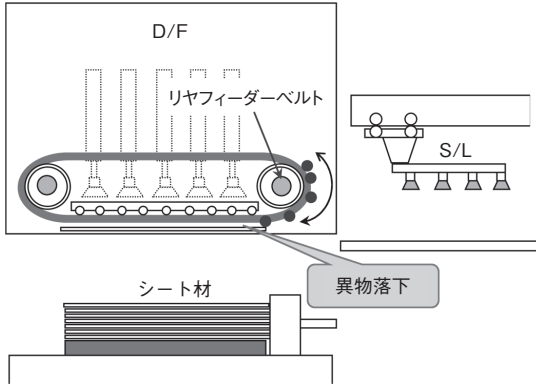
鉄粉による塗面キズが半減した。



区分	設備改善
テーマ	ディスタック内の異物落下防止

品質

**改善前**

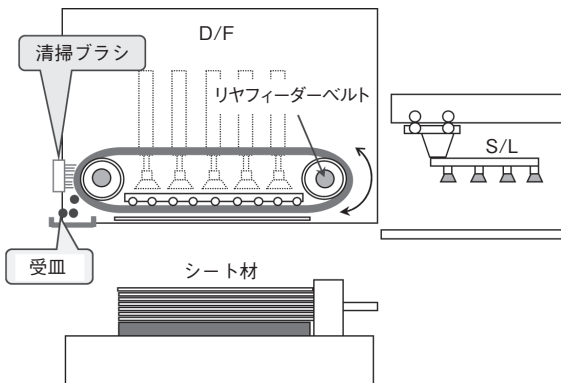


リヤフィーダーベルトに付着した異物(バリ、ベルトカス)がシートに落ち製品品質の不良発生させる。

**着眼点**

工程の上流での異物除去(後工程へ持ち込まない)

**改善後**



リヤフィーダーベルトに清掃ブラシを取り付けることによりシートへの異物落下が激減した。

**効果**

異物除去量：0.3g/日