

区分	治具化
改善テーマ	クッキー気泡穴明け作業の効率化

品質

【改善の着眼点・改善のツボ】

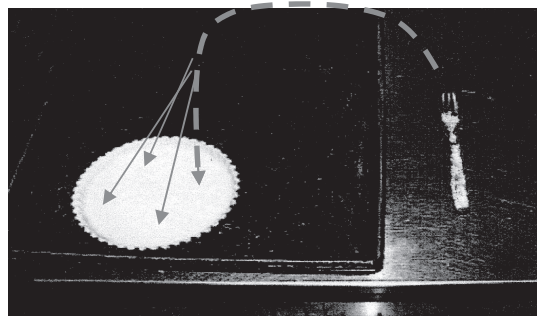
1. 同じ動作を繰り返し行っている。
2. 4～5回の繰返し作業をやめて1回でできないか。
3. 位置と方向をすべてのクッキーで一定にしたい。

【改善前】

- ・クッキーシートに気泡を入れている。
- ・気泡入れはフォークが使いやすいため使っている。
- ・気泡は4箇所程度入れている。

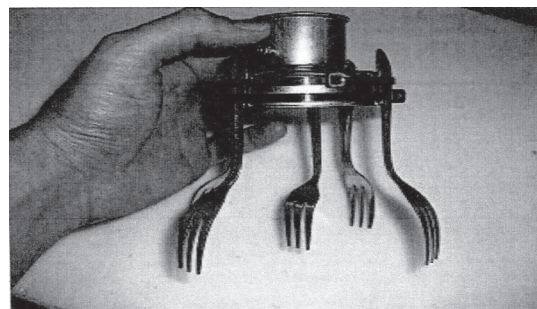
(問題点)

- ・位置が一定にならない。
- ・方向が一定にできない。
- ・繰返し作業(4～5回)になる。



【改善後】

- ・フォーク4本を適切なピッチにまとめた。
- ・押しやすい握りを付け一体化した。
- ・気泡明けが一回でできるようになった。
- ・位置も一定になった。



【効果】

1. 穴明け4回 → 1回
2. 3秒/1個 → 1秒/1個=▲2秒
3. 2秒×800個/日=600秒
10分/日削減

区分	治具化
----	-----

改善テーマ	刻印の出来栄え品質向上
-------	--------------------

【改善の着眼点・改善のツボ】

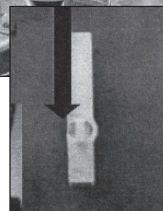
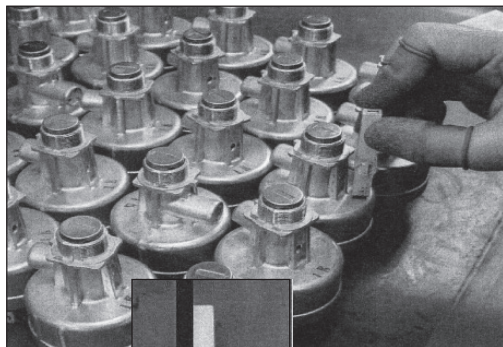
1. 同じ位置に刻印できないか。
2. 印字を垂直に押せないか。
3. 治具化により位置と垂直を最適にできないか。

【改善前】

- ・ 製造ロット NO の刻印を製品上面に押し
ている。
- ・ 上面は円形で狭い。
- ・ 刻印が押しにくく、印が垂直になりにく
い。

(問題点)

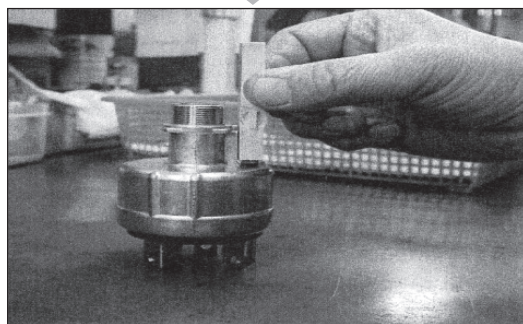
- ・ 刻印の位置がばらつく。
- ・ 刻印の印字が不鮮明になりやすい。



刻印

【改善後】

- ・ 製品の形状に刻印を合わせた。
- ・ 製品形状に沿って押せるようにした。
- ・ 真っ直ぐ垂直に押せるようになり、刻字
が安定した。



【効果】

1. 刻字の位置が一定になった。
2. 刻字が総て鮮明になった。
3. 刻字作業のスピードが上がった。
4. 印字ボケ、位置不良 0。