

# ダイカスト金型用コーティング



アクロナイン

## Acro9 厚膜 9μmのAlCrN系コーティングが、金型の溶損を抑える

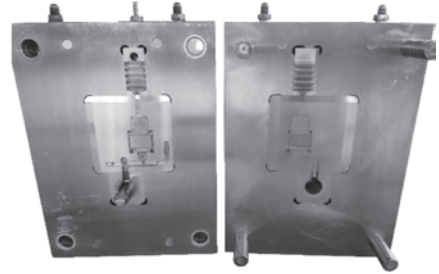
### 【ダイカスト金型専用コーティング】

- 新世代厚膜PVDコーティング「Acro9」は、ダイカスト成形における金型の溶損や摩耗の進行を抑制することで、寿命向上を実現します。
- 高い耐熱性(1000°C)と高い硬さ(3000HV<)により、ダイカスト成形におけるアルミ溶湯の衝突から金型を保護します。
- 従来比3倍の厚膜9μmコーティングにより、アルミ溶湯の金型基材への侵入を阻止し、溶損発生を抑制します。

【対応サイズ】最大外寸: φ450×550L(mm)、最大重量: 180kg

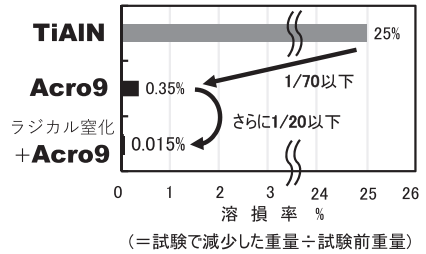
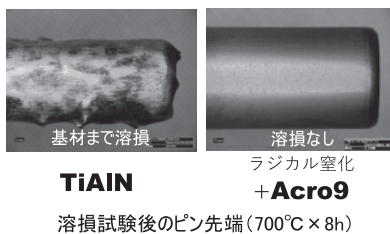
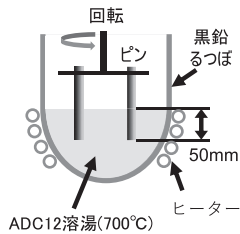
【対応材種】窒化鋼、ダイス鋼、ハイス鋼、プレハードン鋼、構造用鋼など

【複合処理】ラジカル窒化+Acro9により、更なる性能向上が可能です。



ダイカスト金型

### コーティングピンのADC12溶損試験

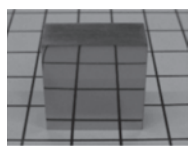
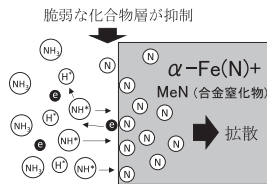


## ラジカル窒化

—白層フリーでPVDコーティング複合可能な新しい窒化処理—

### 【窒化特性】

NHラジカルで窒化処理することで、脆弱で粗い白層のない窒化層を生成できます。PVDコーティング複合処理や研磨仕上げされた金型に対応します。



材種	鋼種記号	表面硬さ[HV]
プレハードン鋼	HPM7, NAK55	750~900
合金工具鋼	SKD61, SKD11	1000~1200
ハイス・セミハイス	SKH51, YXR7	1000~1300
マルテンサイト系ステンレス	SUS420J2	1000~1200

【対応ワーク】最大外寸: φ750×750L(mm)、最大重量: 500kg  
窒化不要部マスキング対応

【複合処理】ラジカル窒化+PVDコーティングも同時に承ります。

【納期】到着日から2日目~3日目発送(複合処理を除く)

## PVDコーティング

—低温500°C以下、薄膜3μm以下の高精度コーティング—

### 【膜種ラインナップ】

- TiN, TiCN, CrN, TiAlN
- ファインFT, FC, FG
- スムースMX, CX, AX
- DLC, DLC-i, Acro

【対応ワーク】最大重量: 300kg

最大外寸: φ750×1000L(mm)

【納期】到着日から2日目~7日目発送(一部膜種を除く)



## 真空熱処理

—大型真空炉(1200kg対応)を完備、短納期で対応致します—

【焼入れ焼戻し】ダイス鋼(SKD)、高速度工具鋼(SKH)、合金工具鋼(SKS, SKT)、炭素工具鋼(SK)、高炭素クロム軸受鋼(SUJ2)、機械構造用炭素鋼、機械構造用合金鋼(ScR, SCM) マルテンサイト系ステンレス鋼

【析出硬化】析出硬化ステンレス鋼

【溶体化処理】ステンレス鋼

【時効処理】ベリリウム銅

【焼なまし】高炭素クロム軸受鋼



〒930-0106 富山県富山市高木西115  
TEL(076)471-7251/FAX(076)471-7252  
E-mail: qa@hokunetsu.com

