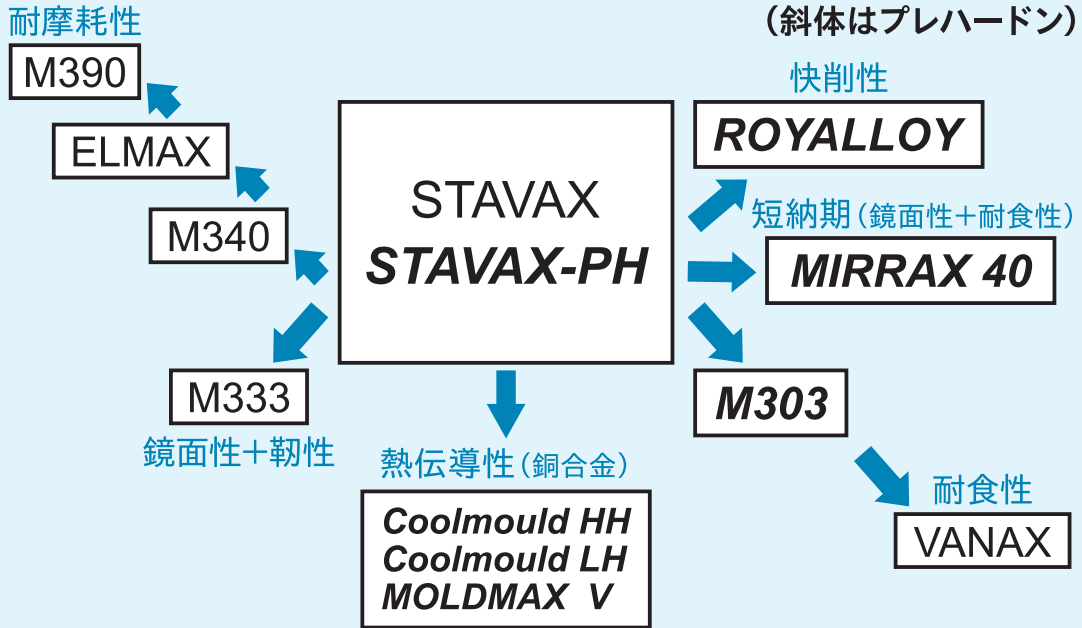




世界に展開するアッサブジャパン

プラスチック金型用工具鋼

アッサブジャパンのステンレスコンセプト



■用途別鋼種選定

用途	対応鋼種 (*ステンレス、青字プレハードン)	使用硬度約HRC	特徴
金型	*STAVAX (スタバックス)	32/熱処理後53	ステンレスプレハードン鋼・ESR溶解・超鏡面対応・熱処理変寸少
超鏡面	*M303 (エム303)	32	ステンレスプレハードン鋼・大型金型対応・高耐食性
耐摩耗	*M333 (エム333)	熱処理後53	ステンレス鋼・P-ESR溶解・内部偏析少・鏡面手磨き
耐食	*M340 (エム340)	熱処理後55	ステンレス鋼・P-ESR溶解・超鏡面対応・熱処理変寸少
超精密	*ELMAX (エルマックス)	熱処理後58	ステンレス超清浄粉末冶金鋼・超鏡面対応・高耐摩耗性
	*MIRRAX40 (ミラックス40)	40	ステンレスプレハードン鋼・ESR溶解・超鏡面対応
	*ROYALLOY (ロイヤロイ)	32	ステンレスプレハードン鋼・快削・加工歪少・モールドベース用
ハイサイクル成形	Coolmould HH (クールモールドHH)	40	ベリリウム銅合金・高熱伝導性
ウエルドレス成形	Coolmould LH (クールモールドLH)	30	ベリリウム銅合金・高熱伝導性
	MOLDMAX V (モールドマックスV)	25	ノンベリリウム銅合金・高熱伝導性
ホットランナーマニホールド	M238 (エム238)	32	プレハードン鋼・大型金型対応
	NIMAX (ニマックス)	40	プレハードン鋼・高靱性・大型金型対応
	*M303 (エム303)	32	ステンレスプレハードン鋼・大型金型対応・高耐食性
	ORVAR Supreme (オルバー スーパーリウム)	熱処理後53	プレミアムSKD61・ESR溶解・高靱性
ホットランナーチップ・ノズル	Coolmould HH (クールモールドHH)	40	ベリリウム銅合金・高熱伝導性
	RIGOR (リゴ)	熱処理後58	SKD12・高靱性・機械加工性良
	VANADIS4E (バナディス4E)	熱処理後60	超清浄粉末冶金鋼・高靱性
スクリュー	*ELMAX (エルマックス)	熱処理後58	ステンレス超清浄粉末冶金鋼・超鏡面対応・高靱性・高耐摩耗性
	*M390 (エム390)	熱処理後60	ステンレス超清浄粉末冶金鋼・超鏡面対応・高靱性・高耐摩耗性
	W302 (ダブルユ302)	熱処理後53	SKD61
	ORVAR Supreme (オルバー スーパーリウム)	熱処理後53	プレミアムSKD61・ESR溶解・高靱性
樹脂押し出し	*ROYALLOY (ロイヤロイ)	32	ステンレスプレハードン鋼・快削・加工歪少
	*M303 (エム303)	32	ステンレスプレハードン鋼・大型金型対応・高耐食性
コーターブレード・Tダイ	*STAVAX (スタバックス)	32/熱処理後53	ステンレスプレハードン鋼・ESR溶解・超鏡面対応・熱処理変寸少
	*M303 (エム303)	32	ステンレスプレハードン鋼・大型金型対応・高耐食性
	*ROYALLOY (ロイヤロイ)	32	ステンレスプレハードン鋼・快削・加工歪少
食品用刃物	*VANAX (バナックス)	熱処理後60	ステンレス超清浄粉末冶金鋼・超鏡面対応・高耐摩耗性・高耐食性

アッサブジャパン株式会社

〒102-0085 東京都千代田区六番町2-8 番町Mビル4F TEL:03-5226-3781 FAX:03-5226-6108