

# KOMATSU

「水冷式高トルクサーボモーター」搭載  
新開発レベラーフィーダとの組み合わせで最大の効果を発揮

高剛性  
サーボ  
プレス

## H2FM Series

Free motion for your Future.

新型サーボプレス「H2FM」との出逢いが、  
製造現場、を変える、未来、を変える。

レベラーフィーダー  
**SF100H-1**  
新発売



### 生産性の向上 PRODUCTIVITY

新開発のプレス用「水冷式高トルクサーボモーター」により冷却効率をアップ。

振り子モーション時の生産速度を

**60%向上**。(弊社機械式プレス比)



### 成形性の向上 FORMABILITY

超高張力鋼板(スーパーハイト材)の打抜時のブレークスルー対策としてベッド・スライドの剛性をアップ。  
油圧式アジャストロック機構も標準搭載。



### 環境性の向上 ENVIRONMENT

新開発の「大容量キャパシタ蓄電システム」を標準搭載。

工場の電源容量を**46%抑え**

消費電力も**55%低減**。  
(キャパシタ無しに対して)

**業界初!**



### 操作性の向上 OPERABILITY

新開発の15インチ大型タッチパネル採用(画面サイズ:従来機比3倍)目的の加工に合わせてスライドモーションを容易に作成。トライ工数低減や生産性・成形性・型寿命向上をサポート。



### 保守・管理性の向上 MAINTENANCE & MANAGEMENT

KOMTRAXにより生産性の向上や  
保全をサポート。

H2FMの高生産性に合わせ、  
送り・搬送能力を向上させたコイル幅1000mm

レベラーフィーダー  
**SF100H-1**  
新発売

コイル幅600mm、800mm、1300mm対応機種もシリーズ化、順次発売予定

● [H2FM] シリーズと同期制御運転を行うことで従来機比30%の生産性向上を実現。

● 薄板0.5mm〜厚板6.0mmまでの広いレンジに対応可能。従来厚板仕様のレベラーフィーダでは適用困難だった薄板ハイト材についても、通板のみならず矯正も可能。

● 自走式の新構造オープナーにより、コイル先端をレベラーフィーダへ素早く確実に通板。

H2FM 主仕様	機種	H2FM400	H2FM630	H2FM800	
加圧能力	kN	4000	6300	8000	
ポイント数		2	2	2	
ストローク長さ	mm	350	400	500	
能力発生位置	mm	4	6	3	
毎分ストローク数	回転	spm	70	50	40
	振り子	spm@150mm	88	68	71
		spm@125mm	96	73	77
		spm@100mm	100	78	84
		spm@75mm	106	84	90
ダイハイト	mm	600	650	700	
スライド調整量	mm	200	200	200	
スライド寸法(左右x前後)	mm	2450x1300	2450x1500	3000x1700	
ボルススタ寸法(左右x前後)	mm	2450x1300	2450x1500	3000x1700	

仕様のご希望については  
弊社営業窓口へ  
お問い合わせください。

**コマツ産機株式会社**

営業本部 営業管理部

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1-1  
TEL:076-293-4209 FAX:076-293-4354

<http://sanki.komatsu>

