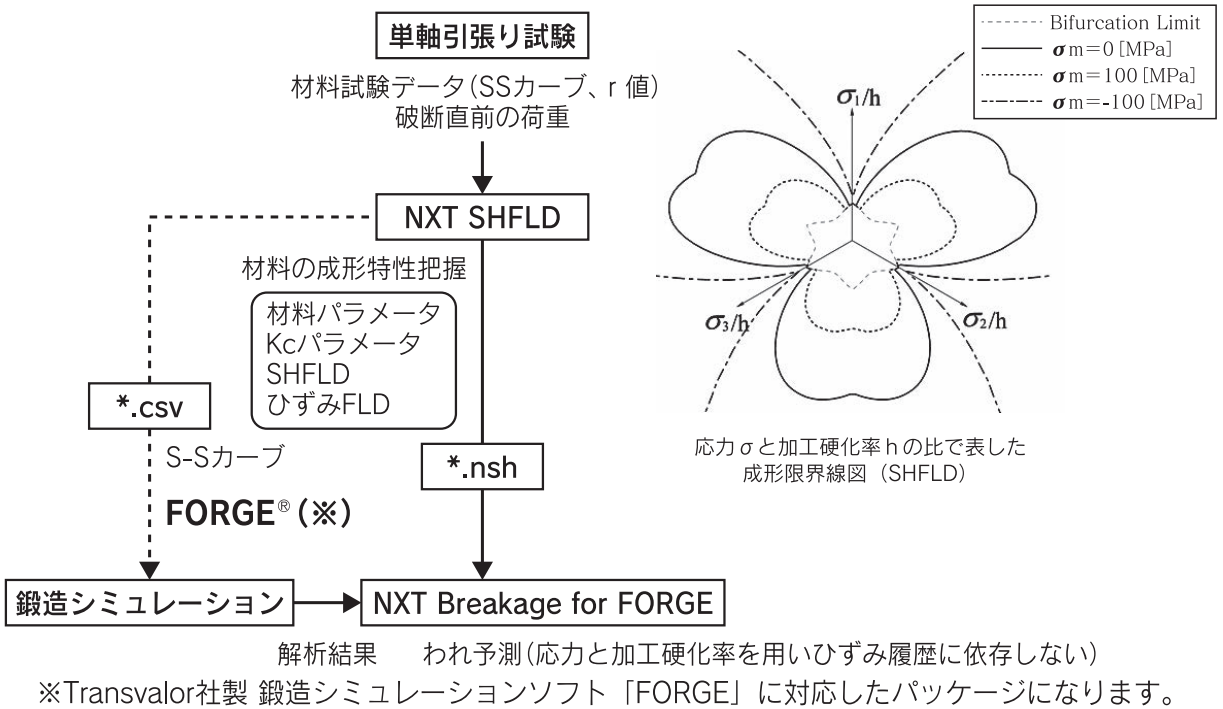


特徴

従来の延性破壊条件式によるわれ評価では、種々の条件式の使い分けや、判定したいわれの条件で条件式のパラメータや閾値を半実験的に取得する必要があるなどの一般性や、物理的な意味合いが不明確な点が課題でした。

NXT BREAKAGE for FORGEでは、板材のプレス成形から冷間鍛造までを3次元局所分岐理論が統一的にカバーすることによって、実験的な閾値を必要とせず、ワレを予測することができます。

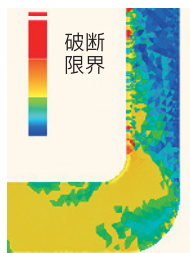
従来のわれ評価手法には、増厚する部位には適用出来ないなどの適応範囲の制限や、ひずみ経路や応力履歴の依存性などの客観性に問題がありましたが、NXT BREAKAGE for FORGEでは、応力増分方向依存性構成式、3次元局所分岐理論、不安定条件に基づいた手法によってこれらの問題を克服し、いつ、どこで、われが発生するか精度よく評価することができます。



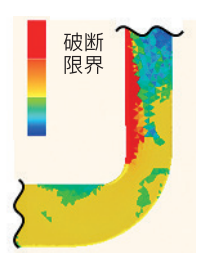
適用事例



破断なし



破断あり



本文中に記載の製品名は、各社の商標または登録商標です。

モデル提供 株式会社ウチダソーキ様

お問い合わせ先

SCSK SCSK株式会社

プラットフォームソリューション事業部門
製造エンジニアリング事業本部 解析ソリューション第一部
〒135-8110 東京都江東区豊洲3-2-20豊洲フロント
Tel : 03-5859-3012 Fax : 03-5859-3086
E-mail : mmr-sales@ml.scsk.jp
SCSKホームページ : <http://www.scsk.jp>

開発元



有限会社エムアンドエムリサーチ

〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷3-61-3-606
Tel : 03-3796-0209 Fax : 03-3796-0219
E-mail : info@m-research.co.jp