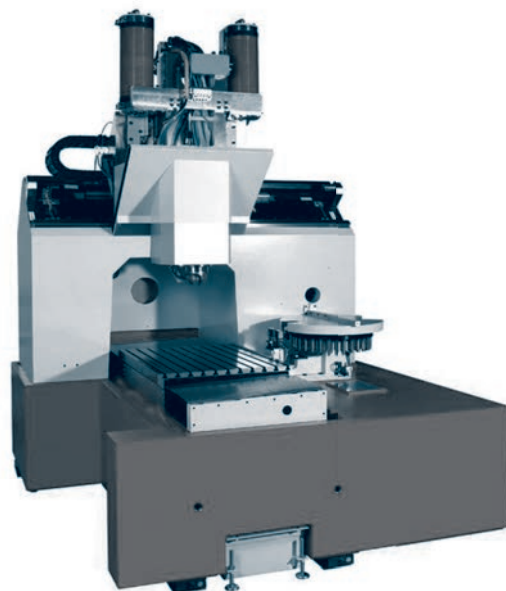


## 金型製造メーカーが作った 金型製造用ハイスピード・ ミリングマシン+ジグ研削仕様

ドイツRoeders社は現在でも年間6000セットのブローモールドを製造販売している金型メーカーです。自社の金型を効率よく製造する為にハイスピードミリングマシンを開発しました。金型製造に必要なノウハウを詰め込んだ、金型製造業向けの高精度・高効率マシンです。

## ジグ研削とハイスピード ミリングの両方の機能を 一台の機械に統合

- ハイスピードミリングによる粗加工
- 機上測定によるワーク測定
- ジグ研削による粗研削
- ジグ研削による仕上げ研削
- 機上測定によるワークの最終測定



RXP800型フレーム

機上測定：  
研削ワークの測定にはタッチプローブを使用

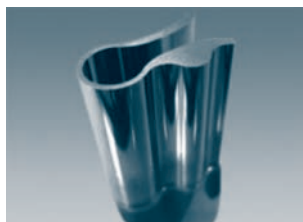


上記の工程を全て自動で実行できます。

- ワンチャックのため高精度が得られます
- 段取換えがないため大幅な加工時間短縮が可能です

### 加工サンプル

- 左：フランキングパンチ  
中：切削とフォーミング複合ダイ  
右：フォーミングダイ



公差1μm



内径をジグ研削仕上。  
真円度0.5μm



HRC62。ミリング及びジグ研削。  
Ra<0.02μm

日本総代理店

## 株式会社ゴーショー

本社：〒171-0014  
東京都豊島区池袋4-33-3  
TEL 03-5911-6333 FAX 03-5911-8107  
<http://www.gosho.jp> e-mail: [info@gosho.jp](mailto:info@gosho.jp)

名古屋営業所  
TEL 052-211-3815 FAX 052-211-3817  
大阪営業所  
TEL 06-6532-3881 FAX 06-6532-3883