

特集 加工品質向上を実現するCAM活用術

医療機器や精密金型向けなど複雑形状・表面精度（加工面品位）が必要な部品の加工品質と効率化に課題を抱える加工現場は多いです。高機能製品（部品）の高難度加工に追随するために、工作機械や工具など、加工物と距離が近い製品・技術の高機能化は進んでいます。しかし、加工品質の向上は工作機械と工具の高機能化だけでは部分最適になりかねず、高機能なCAMも加わった三位一体での効果的な運用ができてこそ、加工機の機能を引き出し、工具寿命の延長や加工効率の向上、加工コストの最適化ができます。

そこで、特集では加工品質向上と加工効率向上の一端を担う最新CAMソフトについて、各メーカーの機能を整理して解説。また金属加工の現場でのCAM運用事例を取り上げ、複雑形状や加工面品位、効率の改善・向上に向けた取組みを紹介します。

【予定目次】

【総論】

加工品質と効率を向上させるために必要なCAM工程のポイント
 金型・部品加工業専門コンサルティング 村上 英樹

【解説】

金型加工メーカーでのCAMベンチマークを基にした
 CAMデータの計算時間・加工時間・パスの品質の比較
 日本金型工業会CAMベンチマークWG
 日本デザインエンジニアリング 岩壁 清行

【事例】

切削加工メーカー 数件

【機能解説】

倉敷機械／コダマコーポレーション／丸紅情報システムズ／
 オープンマインドテクノロジーズ／オートデスク／C&Gシステムズ／日進工具／
 牧野フライス製作所／セイロジャパン／NTTデータエンジニアリングシステムズ／
 ヨシカワメイプル／タクテックス／ジェービーエムエンジニアリング／
 ヴェロソフトウェア／OneCNC／

広告締切日

- 広告お申し込み締切日…………… 9/28(月)
- データ入稿締切日……………10/1(木)
- 発売日……………10/24(土)

◆ 機械技術・本文特集予定

- 12月号 切削加工の基本技術と高度化のポイント
- 1月号 特大号 レーザー加工の最新技術動向
- 2月号 高精度研削加工の新潮流

掲載料金表

●発行部数：35,000部 ●体裁：B5判・左開き・無線平とじ

場 所	スペース	カラー	3 色	2 色
表紙 1	1	643,000	—	—
表紙 2	1	518,000	345,000	280,000
表紙 3	1	388,000	259,000	210,000
表紙 4	1	570,000	380,000	308,000
本文目次(奇)	1	492,000	328,000	266,000
(偶)	1	453,000	302,000	245,000
(下)	1/4	—	—	75,000
広告目次(奇)	1	453,000	302,000	245,000
広告目次(偶)	1	414,000	276,000	224,000

場 所	スペース	カラー	3 色	2 色 (C+BL)	2 色	1 色
第 1 頁	1	492,000	—	—	—	—
最終頁	1	—	—	—	—	151,000
記 事 中	1/3 (ヨコ)	—	—	—	—	58,000
普通頁	1/2	—	—	—	92,000	53,000
	1	440,000	224,000	169,000	154,000	108,000
	2	793,000	404,000	304,000	277,000	194,000

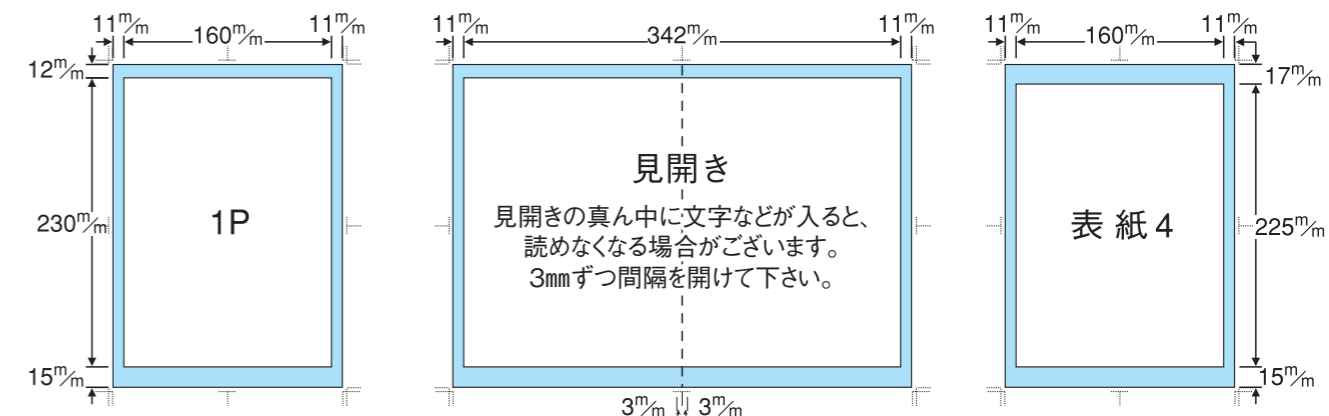
※表示価格は税抜き金額です。別途消費税が加算されます。

◆ B5判広告スペースサイズ

▼原稿サイズ (仕上がりの寸法257×182mm)

スペース	サイズ	普通版 天地×左右(mm)	断切版(ブリード) 天地×左右(mm)
A 表紙 4	4	225×160	不可
B 1 ページ	1	230×160	257×182
C 見開き	2	230×342	257×364
D ヨコ 1/2 ページ	1	105×150	不可
E タテ 1/3 ページ	1	225×45	不可
F 記事中ヨコ 1/3 ページ	1	65×150	不可
G 目次下 1/4 ページ	1	55×150	不可

※断切版は断ちしろ3mm加算(天地左右)



上図の様に「1頁」および「見開き(2頁)」の原稿は、「コーナートンボ」および「セタートンボ」を、1頁はB5版に、見開き(2頁)はB4版に付けて下さい。広告サイズ(1頁の場合 左右160mm×天地230mm)にトンボは付けないで下さい。

ブリード版にて作成の際は、天地左右の文字の配置にご注意下さい。紙面サイズいっぱいに配置した場合、文字が切れる、読みづらくなる場合がございます。

日刊工業新聞社 出版局
 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1
 雑誌部 TEL 03-5644-7447
 FAX 03-5644-7405

大阪支社 ☎ 06-6946-3358
 名古屋支社 ☎ 052-931-6155
 西部支社 ☎ 092-271-5716

制作ガイド

日刊工業新聞社 出版局 雑誌部 広告原稿データ 入稿仕様書 

広告主名		
担当者	☎	()

データ制作者 記入欄

会社名	☎	()
担当者	E-mail アドレス _____ @ _____	

入稿メディア	● <input checked="" type="checkbox"/> チェックを入れて下さい	メディア返却の有無
	<input type="checkbox"/> MO <input type="checkbox"/> CD-R <input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> 要返却 <input type="checkbox"/> 返却不要

仕様システム	● <input checked="" type="checkbox"/> チェックを入れて下さい	● ご記入下さい
	OS Mac <input type="checkbox"/> 9.x <input type="checkbox"/> 10.x <input type="checkbox"/> _____	Windows _____

出力ファイル名 (epsでの入稿推奨)	出力見本 (実寸1枚) (PDF可)	● <input checked="" type="checkbox"/> チェックを入れて下さい
	<input type="checkbox"/> モノクロ <input type="checkbox"/> 2色 <input type="checkbox"/> 3色 <input type="checkbox"/> フルカラー	

フォント	フォントは全てアウトライン化して下さい (Adobe Illustrator・InDesign)
※アウトライン化できない場合、使用フォント名を記載してください	

※アウトライン化が出来ない場合は印刷用PDFでのご入稿を推奨いたします (X1-a形式での入稿を推奨)。
※PDF入稿の場合はトンボ及び塗り足しの処理を再度ご確認ください。

原稿タイプ	● 原稿タイプは、裏ページの「サイズ」欄を参照の上 <input checked="" type="checkbox"/> チェックを入れて下さい
	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> G

色数	● <input checked="" type="checkbox"/> チェックを入れて下さい
	<input type="checkbox"/> モノクロ <input type="checkbox"/> 2色(マゼンダ+スミ) <input type="checkbox"/> 2色(シアン+スミ) <input type="checkbox"/> 3色(CMK) <input type="checkbox"/> フルカラー

アプリケーション	● 使用アプリケーションに <input checked="" type="checkbox"/> チェックし、バージョンをご記入下さい
	<input type="checkbox"/> Adobe Illustrator _____ <input type="checkbox"/> Adobe InDesign _____

リンクデータ	● リンクデータに <input checked="" type="checkbox"/> チェックを入れて下さい	<input type="checkbox"/> 埋め込み
	<input type="checkbox"/> EPS <input type="checkbox"/> TIFF <input type="checkbox"/> PSD (<input type="checkbox"/> CMYK <input type="checkbox"/> グレースケール <input type="checkbox"/> モノクロ2階調)	

オーバープリント	● <input checked="" type="checkbox"/> チェックを入れて下さい <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
----------	---

ハーフトーンスクリーン	● 使用しないでください
-------------	--------------

ダブルトーン	● 推奨しておりません。なるべくシアン版、マゼンダ版、ブラック版にて作成ください。
--------	---

備考:	
-----	--

入稿前にチェックしてください (再確認)

- フォントはすべてアウトライン化 (Adobe Illustrator・InDesignの場合)
- 孤立点・不要なオブジェクト等は削除 (Adobe Illustrator・InDesignの場合)
- 入稿データの保存形式は「EPS」を推奨 (ai, PDF 可) ※1.
- カラー原稿は、CMYKで作成 (RGB、特色厳禁)
- モノクロ原稿はグレースケールで作成 (CMYK、RGB、特色厳禁)
- モノクロ画像はグレースケールまたはモノクロ2階調で作成 (CMYK画像、RGB画像は厳禁)
- 画像データは「適正解像度」にしている
- 画像の保存形式フォーマットはEPS、TIFF、PSDのいずれかにしている ※2.
- EPSオプションは「8bit/pixels」で「ASCII85」で保存している
- ドキュメント設定の透明/プリセットは「高解像度」に設定にしている
- ドキュメントのラスターサイズ効果設定は「高解像度」に設定にしている
- 赤版は「マゼンダ」で、青版は「シアン」で作成 (3色はCMK) ※3.
- 断ちトンボ(トリムマーク)は付けてある (1頁・見開き・表4の場合) ※4.
- 入稿データは、作成したバージョンのまま保存 (下位保存すると破損することがあります)
- 各データには保存形式にあった拡張子を付けている
- 画像データ等のリンクファイルは同一階層(フォルダ等)に収め、画像データのリンク漏れは無い
- 出力見本で、文字化け等の無いことは確認済
- ウイルスチェックは実施済
- オリジナルデータはバックアップ済

※1.) PDFで入稿の際は、「x1-a」形式での入稿を推奨します。

※2.) イラストレーターaiデータにて入稿の場合、画像データの保存形式は「PSD」を推奨します。
イラストレーターepsデータにて入稿の場合、画像データの保存形式は「eps」を推奨します。

※3.) 赤版は、日刊工業新聞社指定の赤を使用します。

※4.) プリード版にて作成の際は、天地左右の文字の配置にご注意ください。
紙面サイズいっぱい配置した場合、文字が切れる、読みづらくなる場合がございます。

広告原稿 入稿後の進行予定 (営業日内)

- ① 入稿日(受付時間: 14時まで)に完全原稿 14時以降は翌日扱いになります。
- ② 入稿日の中2日後にプルーフ出力。
出力(プルーフ): モノクロ・2色は1枚、3色・フルカラーは2枚。 ※表紙と表4については1枚。
- ③ 入稿日の翌々日着で、上記出力を送付 [佐川急便] ⇒ 出力確認・責了。
※上記以外の出力プルーフについては別途費用がかかります。
※再入稿した際の出力プルーフについても別途費用がかかります。

注) 締切日直前に入稿が集中しますので、余裕を持った入稿をお願いいたします。
また、弊社で入稿原稿のデータを修正することは原則ございません。

◆ その他、ご不明な点がございましたら担当者にお尋ねください。

 日刊工業新聞社 出版局 雑誌部

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL.03-5644-7447 FAX.03-5644-7405