

「ダイカスト基礎のきそ」正誤表

p.124 式(5-3)

誤

$$t = 0.003x^2$$

正

$$t = 0.033x^2$$

p.154 誤

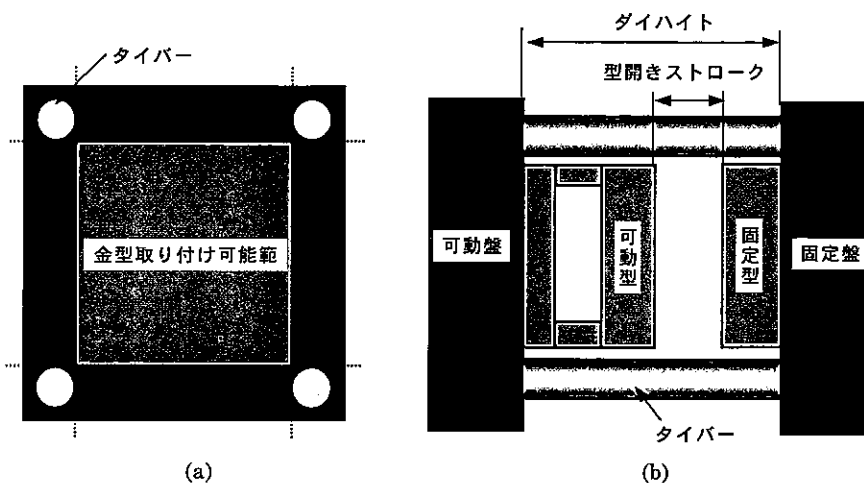


図 5-60 ダイカストマシンによる金型の大きさの制限

正

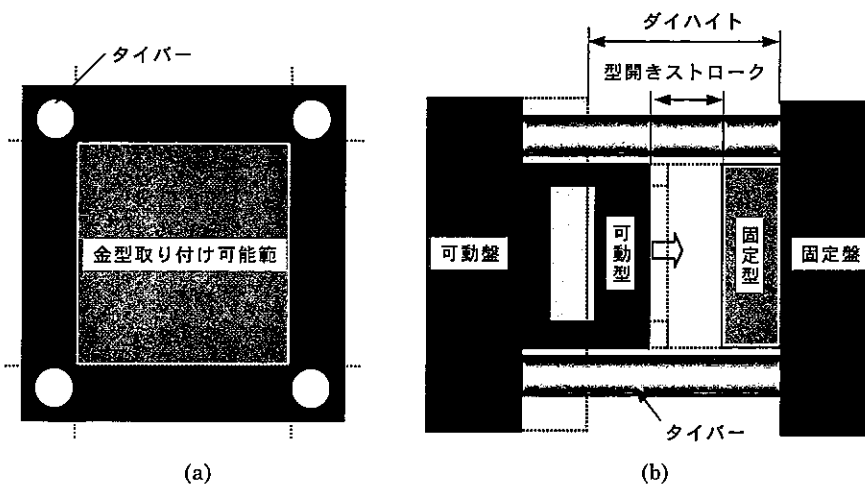


図 5-60 ダイカストマシンによる金型の大きさの制限

p.158 式(5-18)

誤

$$\sigma_t = 304 - 26.7 \times T + 60.7 \times \left(\frac{T}{100}\right)^2 + 12.1 \times \left(\frac{T}{100}\right)^3 + 0.676 \times \left(\frac{T}{100}\right)^4$$

正

$$\sigma_t = 304 - 26.7 \times T - 60.7 \times \left(\frac{T}{100}\right)^2 + 12.1 \times \left(\frac{T}{100}\right)^3 - 0.676 \times \left(\frac{T}{100}\right)^4$$

p.155 図 5-63

誤

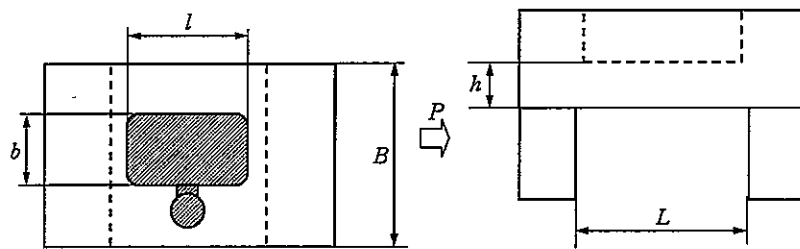


図5-63 おも型のたわみ臺のモデル

正

