

『トコトンやさしい表面処理の本』

正 誤 表

頁	箇所	誤	正	備考
43	中図題名	…の 関連	…の 関係	誤字
55	上図内	…オロエ テ ール(H…	…オロエ ー テル(H…	誤字
59	上図内	プラ ス マ洗浄	プラ ズ マ洗浄	誤字
64	下段 1 行目	…研磨 剤 …	…研磨 材 …	誤字
64	下段 6 行目	…研磨 剤 …	…研磨 材 …	誤字
64	要点 BOX	…研磨 剤 …	…研磨 材 …	誤字
65	下図題名	…研磨 剤 …	…研磨 材 …	誤字
75	上図題名	電気 めっきの種類	無電解 めっきの種類	誤字
81	中図横軸	横軸の刻み線の位置	温度の位置にあわせる	位置を移動
86	上段左 1 行目	Ni と Zn が横 向き	Ni と Zn を縦にする	向きを変える
99	中図題名	…の膜厚 の 及ぼす…	…の膜厚 に 及ぼす…	誤字
103	下図説明文	膜種：TiC[最下層/	膜種： [TiC(最下層)/	「[」等の追加
107	上図横軸	余分な刻み線(数値の間)	削除	刻み線を削除
107	中図横軸	100 と 200 の位置	刻み線にあわせる	位置を移動
126	下段 7 行目	…と空気 と 混合…	…と空気 を 混合…	誤字
128	要点 BOX	全 効 果層深さとは	全 硬 化層深さとは	誤字
133	下左図説明文	:400Pa 窒化時間:	:400Pa 、 窒化時間:	「、」を追加
133	下左図説明文	5 時間反応ガス N ₂ /H ₂	5 時間 、 反応ガス : N ₂ /H ₂	「:」を追加
134	右下欄外	…にはない特 長	…にはない特 徴	誤字
135	上図題名	…の拡散浸透処理 物	…の拡散浸透処理	「物」を削除
138	上段 9 行目	…記号は : HAD で、	…記号は HDA で、	「:」を削除、誤字
139	3 番目図題名	…した SS40 の…	…した SS 400 の…	「0」を追加
142	要点 BOX	…セラミック ス 溶射…	…セラミック溶射…	「ス」を削除